PC 耐温

技术数据表

PC 耐温是在 PC 中加入了 PET 及 PCTG 从而达到的耐温效果，PET 可以改善线条打印的翘曲缺陷，提高层间印刷的强度，PCTG 可以降低 PET 对 PC 的耐温性的影响，改善打印拉丝的可能。因此 PC 耐温具有层间强度高、耐温性好、低翘曲等有点，可广泛应用于电子电器、家用电器、仪器仪表、工程配件等领域。

基本信息

特征	• 耐高温 • 层间强度高	• 低翘曲 • 高速打印
应用	• 电子设备 • 家用电器	• 仪器仪表 • 工程配件
加工方式	• 线材	
处理方式	• 3D打印	• FDM打印

物理性质	测试方法	数据
密度	GB/T 1033	1.23 g/cm3
熔融指数	GB/T 3682	39.6（300℃/1.2kg）

热性能	测试方法	数据
热变形温度	GB/T 1634	113.6 ℃（0.45Mpa）
玻璃化转变温度		N/A
连续工作温度	IEC 60216	N/A
最高（短期）使用温度		N/A

电性能	测试方法	数据
绝缘电阻	DIN IEC 60167	N/A
表面电阻	DIN IEC 60093	N/A

地址：中国深圳市南山区粤海街道高新南九道 55 号微软科通大厦 15AB 室
电话: (086)-0755-86581960 传真: (086)-0755-26031982 邮箱: bright@brightcn.net
www.brightcn.net

机械性能	测试方法	数据
拉伸强度（X-Y）	GB/T 1040	67.6 Mpa
拉伸强度（Z）	GB/T 1040	50.6 MPa
断裂伸长率（X-Y）	GB/T 1040	7.3 %
断裂伸长率（Z）	GB/T 1040	4.9 %
弯曲强度（X-Y）	GB/T 9341	97.2 MPa
弯曲强度（Z）	GB/T 9341	76.3 Mpa
弯曲模量（X-Y）	GB/T 9341	2353.5 MPa
弯曲模量（Z）	GB/T 9341	2340.6 Mpa
悬梁臂缺口冲击强度（X-Y）	GB/T 1843	13.6 KJ/m^2
悬梁臂缺口冲击强度（Z）	GB/T 1843	2.4 KJ/m^2

化学性质	数据
耐酸碱性	N/A
耐油脂	N/A
抗UV	N/A
疏水性	N/A

推荐打印参数	数据
干燥条件	95-105℃，5-7 hours
喷嘴大小	
喷嘴温度	280-310℃(推荐290-300℃)
底板材质	
底板温度	100-110℃
风扇大小	20%
打印速度	50-300mm/s

地址：中国深圳市南山区粤海街道高新南九道 55 号微软科通大厦 15AB 室
电话: (086)-0755-86581960 传真: (086)-0755-26031982 邮箱: bright@brightcn.net
www.brightcn.net

打印注意事项

切片时，最好打开 Z 缝对齐和起点对齐功能，关闭 Z 轴升降和退出功能，空转时避免穿过外壳，优化切片印刷路径，适当降低印刷速度，以达到最佳印刷效果

机械性能测试条件

拉伸测试样条 GB/T 1040

弯曲测试样条 GB/T 9341

冲击测试样条 GB/T 1843

线材的性能是根据 eSUN 打印的标准样品进行测试的，做设计参考使用，实际打印性会能受打印机类型、打印参数和打印环境等各种因素的影响。

打印测试条件

喷头温度	290-300℃
底板温度	100-110℃
外层数	3
顶层/底层数	3
内部填充	100%
风扇速度	0%
最大流量	$4mm^3/s$

*基于 Bambu P1S 0.4 mm nozzle 和 Orcaslicer 2.1.0 测试。

注意

由 eSUN 或代表 eSUN 提供的有关本产品的信息，无论是以数据、建议或其他形式，均经过深入研究，并真诚地认为是可靠的。 但请注意，产品是按“原样 ”销售的。对于信息或产品的适销性、特定用途的适用性或任何其他性质，eSUN不承担任何责任，也不作任何明示或暗示的陈述或保证。 本声明不免除卖方提出的任何销售条件。

地址：中国深圳市南山区粤海街道高新南九道 55 号微软科通大厦 15AB 室
电话: (086)-0755-86581960 传真: (086)-0755-26031982 邮箱: bright@brightcn.net
www.brightcn.net